



Programação do Timer PARA MÁQUINAS MTD/MTI

1. Verifique se todas as chaves estão posicionadas para baixo, ou seja, desligadas.



botão power

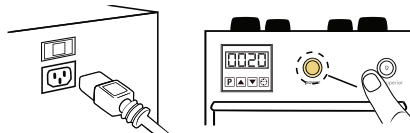





tempo superior



tempo inferior

2. Conecte o cabo de energia na **parte traseira** da máquina e ligue a máquina acionando a **chave geral na parte frontal**.



3. O timer da **esquerda** é o *tempo superior* e estará pré-programado em **20 segundos**. O timer da **direita** é o *tempo inferior* e estará pré-programado em **120 segundos**. Lembre-se que o tempo inferior sempre será maior que o tempo superior. Para alterá-los pressione o botão o tempo pressionando  para mais e  para menos. Para confirmar pressione novamente o botão  no painel do timer.

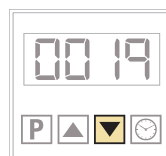
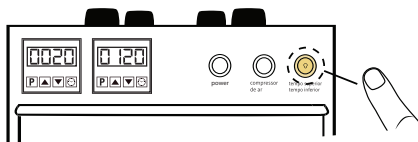


Ilustração do timer superior (timer esquerdo), regulado em 20 segundos e com alterações que podem ser feitas usando os botões de regulação do tempo. O mesmo processo pode ser feito no timer da direita.

4. Para ligar as lâmpadas, acione o botão indicado no painel da máquina (*imagem 5*). Lembrando que todas as lâmpadas serão acionadas ao **mesmo tempo**, porém a lâmpada superior se desligará primeiro, pois seu tempo é sempre **menor** que a lâmpada inferior.



Botão de tempo inferior e superior a serem pressionados para a ativação das lâmpadas.

▲ ATENÇÃO: Não se esqueça de desligar a máquina após todo o processo de produção.